

Stretchwickler PSE 3700

EXPERTENMODELL MIT PRESTRETCHSYSTEM

- Touchscreenpanel mit Echtwertanzeige
- Banderolefunktion (optional), zusätzliche Verstärkungswicklung
- Eingaberverriegelung durch Betriebsleiterfunktion
- 5 Programmspeicherplätze
- Anlegespannung zum Produkt an 6 unterschiedlichen Positionen einstellbar
- motorisches Prestretchsystem zur Folienvorreckung um bis zu 200%, 250% oder 300%
- Spiral-, Kreuzspiral-, und Regendichtprogramm
- einstellbare Drehtellergeschwindigkeit (4 bis 12 U/Min) *, getrennt für auf- und abwärts
- einstellbare Hubschlittengeschwindigkeit (0,7 bis 3 m/Min), getrennt für auf- und abwärts
- frequenz geregelter Weichanlauf und Weichauslauf des Drehtellers
- einstellbare Folienüberlappung
- einstellbare Anzahl der Fuß-, Kopf- und Schlusswicklungen
- Höhenabfrage durch Fotozelle
- Höhenverstellung des unteren Hubschlittenabschalters zur Regulierung der Einwickelhöhe des Palettenfuß
- Stoptaste zur Unterbrechung des Wickelprogramms



- Die beweglichen Komponenten der Maschine werden mit unserem einzigartigen, innenliegenden Folienschlitten vor Staub und Schmutz geschützt. Zusätzlich verbessern wir dadurch die Arbeitssicherheit für den Maschinenbediener.
- einfache und verständliche Bedienoberfläche
- Made in Germany

Datenblatt PSE 3700



TECHNIK

Steuerung:	Steuerung SPS Siemens S7
Bedienfeld:	HMI Siemens KTP
Frequenzrichter:	Siemens
EMC-Filter:	Siemens oder Lenze
Motoren:	Motovario o. ä.
Getriebe:	Motovario o. ä.
Hauptschalter:	Schneider o. ä.
Taster, Schalter:	RAFI o. ä.
Initiatoren:	Balluff o. ä.
Fotozelle:	Balluff o. ä.
Spannung:	230V, 1Ph+N+PE, 50Hz, 16A
Ableitstrom:	> 3,5 mA gegen PE

ABMESSUNGEN

Länge:	2.575 mm
Breite:	1.650 mm
Drehtellerdurchmesser:	1.650 mm
Drehtellerhöhe:	68 mm
Masthöhe:	2.555 mm
max. Palettengewicht:	2.000 kg
max. Paletten Abmessungen:	1.100 x 1.200 x 2.400 mm

OPTIONEN

- Auffahrampen
- Einfahrtaschen (Transpallet)
- Bodeneinlassrahmen
- Wickelhöhe bis 2.850 mm
- Drehtellergröße bis 2.200 mm
- Fotozelle für schwarze Produkte
- Tiefkühlausführung
- Palettenwägesystem
- Rollcontaineraufnahme
- Oberfolienspender
- Stringsystem



* v(tan) = 1.100 mm/Sek (66m/Min) gem. MRL 2006/42/EG + EN: 415-6:2013
Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.